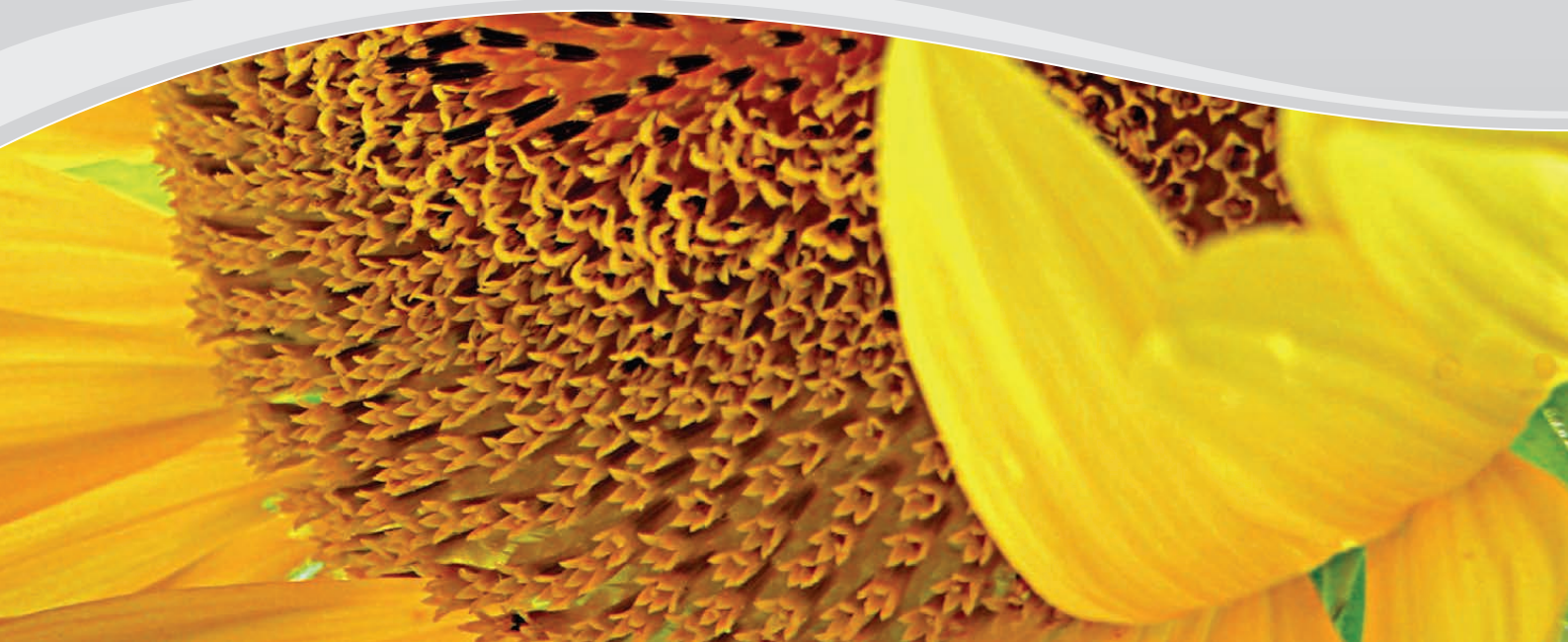




FEEL THE **EVEN** TOUCH

SHEARING WITH XETMA VOLLENWEIDER





FARKEDİLEN GÜZELLİK

Pek çok uygulamada hatasız bir görünüme sahip her tarafın eşit olduğu bir yüzey istenir. Kumaşın havlan uniform bir yüksekliğe sahip olmalıdır. Ayrıca optimum sonuçlara ulaşmak için elyaflar genellikle tıraşlama işlemi öncesi taranmalı ve yukan doğru kaldırılmalıdır.

XETMA VOLLENWEIDER TIRAŞ MAKİNALARI

Xetma Vollenweider markası, dünya genelinde tıraş sektöründe 120 yıldan daha uzun bir süredir en yüksek kalite, güvenilirlik ve uzun ömürlülüğün simgesi olmuştur. Bu ister kısa, ister orta ya da yüksek havlı olsun en zorlu taleplerde bile her tür kumaş için geçerli olmuştur. Tıraşlama, fırçalama/parlatma ya da tel fırçalama teknolojileriyle uygulanabilecek farklı kombinasyonlar, her tür uygulama için müşteriye özel çözümler sunma şansı verecektir.

TIRAŞ XS

- Her türlü dokuma, örme, çözümlü örme ve non-woven ürünlerin tıraşlanması
- En yoğun havlara sahip ağır kumaşlarda bile optimum verimlilik ve hassasiyet sunan Xetma Vollenweider Dayanıklı Tıraş Ünitesi®
- 0,02 mm olan Xetma tıraş sistemlerinin hassasiyeti, karşılaştırıldığı diğer makinalardan çok daha yüksektir
- Kesici ünitenin benzersiz dizaynı sayesinde en iyi kesim sonuçları ve maksimum kullanım ömrü elde edilir
- Tıraşlama silindirin ve alt bıçağın özel bir şekilde yataklanmasından dolayı önlenen yüksek gürültü, maksimum çalışma düzgünlüğünü garanti eder
- Her iki yüzeyin tıraş işlemi için 6 kesme kafasına kadar olan tıraş hatlarıyla daha yüksek hızlarda çalışmak mümkündür

PARLATMA XP VE XPP

- Tıraş işlemi öncesi havın terbiyesi ve hazırlığı için tekli parlatma ünitesi ya da patentli çiftli parlatma ünitesi
- Parlatma silindirlerinin dönüş yönüne göre farklı efektler elde edilir:
Kumaş akış yönünün tersine: havları parlatmak için
Kumaş akış yönünde: havları kaldırmak için
- Sentetik elyaflarda parlaklık efekti
- Havlı kumaşlarda çalışılması için özel hav kaldırma fonksiyonelliği; bu daha az kesim
- artığını garanti eder ve böylelikle de üretimde daha yüksek verimlilik sağlanmış olur

TEL FIRÇALAMA (TIGERING) XT

- Battaniye, sentetik kürk vb. yüksek hava sahip ürünlerin optimum hazırlığı için masalı şardonlama ünitesi
- Havlı kumaşların kaldırılması ve şardonlanması yardımıyla havın ortaya çıkarılması
- Tıraşlama öncesi mevcut havın konumlandırılması ve taranması

YÜZEN İPLİKLERİN TIRAŞLANMASI XF

- Brodeden gelen ve dizayndan ayrılan her türlü yüzen ipliğin kesilmesi

Kesici Silindirler:

- Özel yakalayıcı-bıçak kombinasyonlarıyla ile Xetma Vollenweider Kesici Silindirleri
- Mevcut farklı brode dizaynları için farklı yakalayıcı ölçüleri
- Makina da tekli kesici ünite ya da daha esnek çalışmak için farklı yakalayıcı ölçülerinde üç kesici silindire sahip bağımsız çalıştırılabilen TriFloat® modülü de tercih edilebilir

Kesici Tarak Ünitesi:

- Özel yakalayıcı-bıçak kombinasyonlarıyla sabit duran kesici tarak ünitesi
- Brodenin gevşek iplikleri ve dokuma kumaşlarda atkıdan gelen yüzen iplikler için uygundur

KOMBİNASYONLAR

- Bir makinada bağımsız teknolojilerin esnek kombinasyonları için modüler ünite çözümleri sunulmaktadır
- Uygulamaya bağlı olarak komple tel fırça, parlatma ya da tıraş hatları sunulabilir



BEAUTY THAT YOU CAN SEE

Many applications require an even surface with an appearance of accuracy. The pile of the fabric should have a uniform height. The fibres often have to be combed and raised to produce optimal results.

SHEARING MACHINES BY XETMA VOLLENWEIDER

For more than 120 years the brand Xetma Vollenweider has been a symbol of highest quality, reliability and longevity in shearing world-wide. This applies to all kinds of textiles – no matter whether low, medium or high pile – even under the greatest strains.

The variable combination of the shearing, polishing and tigering technologies offers individual tailor-made solutions for each case of application.

SHEARING XS

- shearing of all kinds of woven, knitted and warp-knitted as well as non-wovens
- Xetma Vollenweider Heavy Duty Shearing Units® for top performance and precision even with heavy materials with very dense pile
- the accuracy of Xetma shearing systems at 0.02 mm is significantly higher than with comparable machines
- best shearing results and maximum serviceable life due to unique design of the shearing units
- greatest noise suppression due to special bearings of shearing cylinder and holding of ledger blade guarantees maximum running smoothness
- shearing lines with up to 6 shearing heads for two sides shearing permit high shearing speeds

POLISHING XP AND XPP

- single polishing unit or patented double polishing unit for pile finishing and pile treatment prior to shearing
- different effects – depending on rotation direction of polishing cylinder
 - counter-pile: smoothing of pile
 - in pile direction: lifting of pile
- gloss effect on synthetic fibres
- special pile lifting functionality for working terrycloth fabric; this guarantees less shearing waste and thus higher profitability of production

TIGERING XT

- table raising unit for optimal preparation of high pile articles such as blankets, synthetic furs etc.
- creation of pile by lifting and raising of pile fabric
- orientation and combing through of existing pile before shearing

FLOAT SHEARING XF

- cutting of all kinds of pattern separating threads sticking up from embroidery

Cutting rollers:

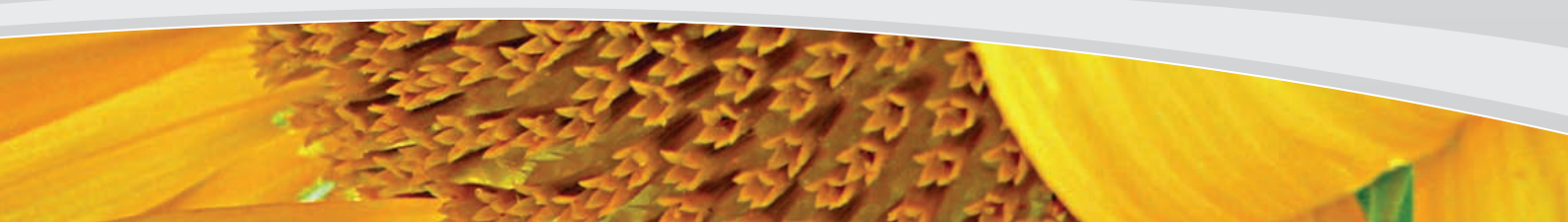
- Xetma Vollenweider cutting rollers with special detector-knife combinations
- different detector sizes for different embroidery designs available
- single roller in the machine or separately added TriFloat® module with three cutting rollers of different detector size for flexible work

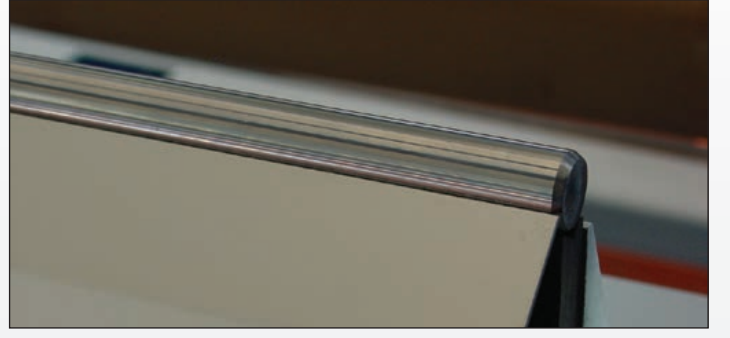
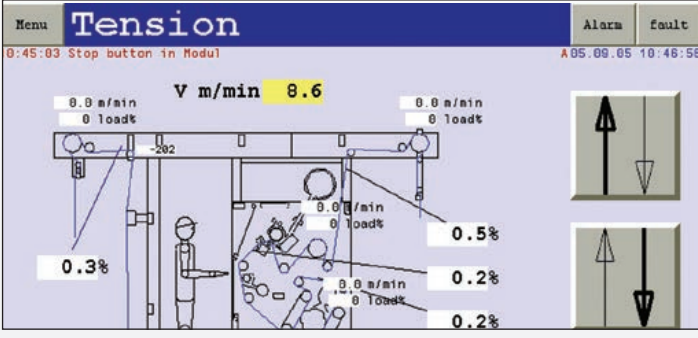
Cutting comb:

- fixed cutting comb with special thread-catchers in combination with hardened steel knives
- suitable for loose threads of embroidery and for weft float on woven fabric

COMBINATIONS

- modular systems for the flexible combination of the individual technologies in one machine
- executions of complete tigering, polishing and shearing lines as per application





GÜVENİLEN TEKNOLOJİ

HASSAS KUMAŞ KILAVUZLAMA

İnovativ Flexitronic®-Sistemi, elastik ve bi-elastik malzemeler için hassas bir kontrol ile kalite noktasında çok ikna edicidir. Yapılacak uygulamaya göre kumaşın gerginliği ya pnomatik hareketli bir silindir (dancing roller) üzerinden ya da çalışan Flexidrive® çekme silindiri tahriklerinin ayarlanmasıyla arzu edilen kumaş gerginliğini sabitleyerek korur. Çeşitli opsiyonel cihazlar, kumaş akışında optimum ayarlamayı mümkün kılmaktadır, hatta en hassas söz konusu olduğunda bile. Konforlu kumaş besleme sistemi her zaman kumaşın sorunsuz akmasını sağlar.

AKILLI TAHRİK ÜNİTELERİ

Senkronize tahrik motorlarına sahip frekans kontrollü direk tahrik üniteleri yüksek güvenilirlikleriyle rakiplerinden farklılaşmaktadırlar. Düşük enerji tüketimi ve bakıma çok az ihtiyaç duyan tahrik üniteleri genel olarak işletme masraflarının çok düşük olmasına sebep olur.

KULLANICI DOSTU KONTROL ÜNİTESİ

Farklı menülerle kontrol edilen renkli dokunmatik ekran ile tek anlaşılabilir görüntü ile bütün fonksiyonları kombine etmiştir. Kullanılan yazılım basit ve açıklayıcı bir şekilde sunulmuştur, öyle ki kullanıcı çok kısa bir sürede öğrenebilir. Bu sebeple Xetma Vollenweider makina sistemi karşılaşılan diğer makinalardan kullanım açısından çok daha kolaydır. Bütün teknolojik parametreler dokunmatik ekranda ayarlanabilir ve kontrol ünitesine reçete olarak kaydedilebilir. Bu şekilde bütün terbiye proses sonuçları güvenli bir şekilde tekrardan ne zaman istenirse ortaya çıkarılabilir.

SORUNSUZ ÇALIŞMA

Makinaya entegre hata-tanı sistemi, hataları rapor eder ve bağımsız olarak hatanın sebepleri ile ilgili yararlı tavsiyeler verir. Ortaya çıkan anızalar, kolaylıkla anlaşılabilen yardım metinleri yardımıyla hızlı bir şekilde düzeltilir. Uzak mesafe tespit ve bakım için Xetma Vollenweider Servis Merkezi tarafından opsiyonel olarak uzaktan kontrol ünitesi sunulmaktadır. Farklı kullanıcı seviyeleri için yüksek derece proses emniyeti sunulmaktadır.

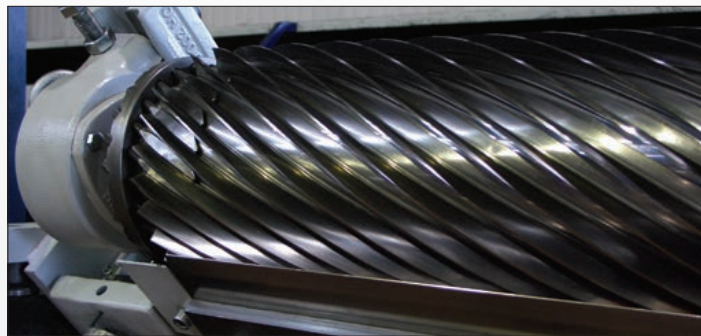
ZAMAN KAZANDIRAN PROSESLER

Proseslerde daha iyi senkronizasyonu sağlamak amacıyla makina ya da hat, işletme verilerinin kontrolü için merkezi bir denetleme sistemine bağlanabilir. Ayrıca yine makinalarımızda bulunan benzersiz hızlı değişim sistemi, kesici ünitenin çabuk ve kolay değişimini mümkün kılmaktadır.

Makinalarımızda bulunan konforlu bakım ve servis programları, bakım çalışmalarını gerçekleştirirken kullanıcıyı destekler. Böylelikle makinanız daima üretim yapmak için hazır bir durumda olur.

ÇEVRE DOSTU TEKNOLOJİ

Xetma Vollenweider'in tüm terbiye teknolojileri, kuru terbiye teknolojileridir. Bu sadece masraflarda tasarruf edilmesine katkıda bulunmaz aynı zamanda değerli kaynakların da korunmasını sağlar.



TECHNOLOGY THAT YOU CAN TRUST

SENSITIVE GUIDANCE OF FABRIC

The innovative Flexitronic® system convinces by a sensitive control of fabric tension for elastic and bi-elastic materials. Depending on application, the desired **tension of the material is kept constant** either by a pneumatic dancing roller or by regulated working Flexidrive® draw roller drives. Diverse optional devices allow an **optimal setting of the fabric run** even in the case of sensitive materials. The convenient feeding system of the fabric affords **smooth flow of the fabric** at any time.

INTELLIGENT DRIVES

The frequency-controlled direct drives with asynchronous gear motors excel by their **high reliability**. The **low energy consumption** and the low maintenance execution of the drives result in general **low operating costs**.

USER-FRIENDLY OPERATION

The menu-guided colour touch screen combines all functions in one **understandable view**. The operating software is presented **plainly and clearly** so that any user **can learn it in the shortest possible time**. Thus the Xetma Vollenweider machine systems are **much easier to operate** than comparable machines. All technological parameters are set on the touch-screen and can be saved in the control as presets. This way all finishing results can be **reproduced safely** at any time.

TROUBLE-FREE FUNCTIONING

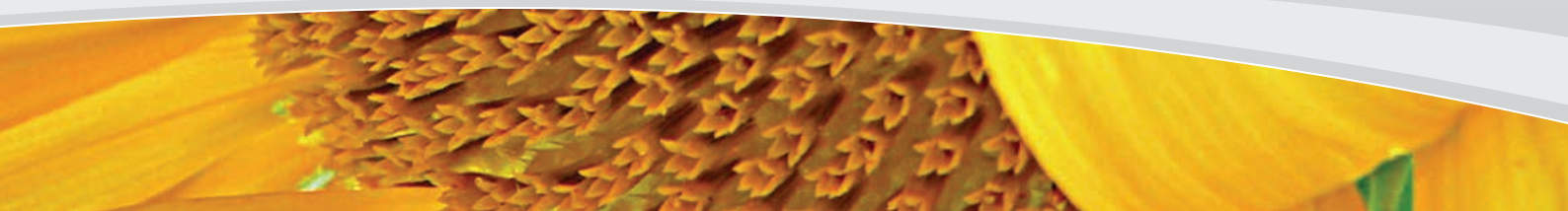
The integrated diagnose system reports faults and **independently** gives useful advice about the causes of the faults. You can remedy occurring malfunctions yourself quickly through **easily understandable** help texts. For long-distance diagnose or maintenance, optional **remote access** by the Xetma Vollenweider Service Centre is available. A **high degree of process assurance** is achieved by differentiated user levels.

TIME SAVING PROCESSES

For **better synchronization of the processes**, the installation can be linked to the operation data collection system. The unique fast-change system makes for **quick and easy exchange** of the shearing equipment. Convenient maintenance and service programs assist the user in the carrying out of maintenance work. Thus your machine is always **ready for production**.

ECO-FRIENDLY TECHNOLOGY

All finishing technologies by Xetma Vollenweider are **dry finishing** technologies. This not only helps **save costs** but at the same time **valuable resources**.





OPTIMA XS I

TIRAŞ

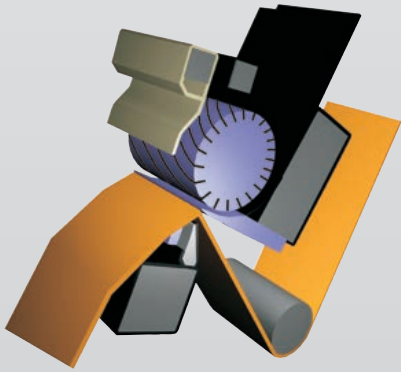
- Her türlü örme, raşel örme ve bunlarla birlikte orta ya da yüksek havlı dokuma kumaşların tıraş işleminden geçirilmesi
- Tıraş başlangıç izlerinden kaçınmak için makina durduğunda kumaşın otomatik geri hareketi
- Tıraş sonuçlarının hassas ayarı ve kontrolü için otomatik tıraş başlama prosesi
- Kumaş türüne bağlı olarak tıraş tablasında bulunan zirve profillerin optimum dizaynı
- Yeni bir tür ayarlama mekanizmasını kullanarak tıraş masasının yüksek hassasiyette ayarı
- Arzu edilen hav yüksekliğini sabit tutmak için otomatik programlar
- Maksimum seviyede uzun ömürlü kullanım için kesici ünitenin otomatik yağlanması
- Dikiş noktalarının geçişleri esnasında tıraş, parlatma ve tel fırça ve ayrıca normal fırça ünitelerinin otomatik olarak kalkarak uzaklaşması

Kumaş geçiş hızı	3 - 50 m/dak
Tıraş silindiri devir sayısı	600 - 1.200 devir/dak
Makina eni	1.800 - 3.600 mm
Çalışma eni	1.600 - 3.400 mm

SHEARING

- shearing of all kinds of knitted and warp-knitted as well as of medium and high pile woven materials
- automatic back-travelling when machine stops, in order to avoid shearing starting marks
- automatic shearing starting process for fine adjustment and control of shearing result
- optimal design of shearing table profile depending on kind of fabric
- high-precision setting of the shearing table using a new kind of setting mechanism
- automatic programmes for keeping the desired pile height constant
- automatic lubrication of shearing equipment for maximum serviceable life
- automatic swivelling away of shearing, polishing and tigering units as well as brushing unit during seam passage

Fabric Speed	3 - 50 m/min
Shearing Cylinder rpm	600 - 1,200 rpm
Normal Width	1,800 - 3,600 mm
Working Width	1,600 - 3,400 mm





OPTIMA XS2

TIRAŞLAMA

- Her türlü örme, raşel örme ve bunlarla birlikte orta ya da yüksek havlı dokuma kumaşların tıraş işleminden geçirilmesi
- Tek makinada 2 tıraş ünitesine sahip kompakt dizayn
- Optima XS2, kumaşlar için iki farklı çalışma imkanı sunmaktadır:
Ön yüzeyin iki defa tıraşlanması
birkez ön yüzey birkez de arka yüzeyin tıraşlanması
- İhtiyaç duyulan alanın aynı olmasına karşın iki kat yüksek verim

HAV HAZIRLIĞI

- İhtiyaç duyulan uygulamaların en ideal şekilde birbirlerine uyması için çeşitli yardımcı üniteler, örneğin:
Tıraş öncesi havları hazırlamak için fırça ünitesi
Kumaşın arka yüzeyinde ki yabancı maddeleri uzaklaştırmak için dövme silindiri
Tıraş prosesi sonrası havları düzeltmek için fırçalama silindiri

Kumaş geçiş hızı	3 - 50 m/dak
Tıraş silindiri devir sayısı	600 - 1.200 devir/dak
Makina eni	1.800 - 3.600 mm
Çalışma eni	1.600 - 3.400 mm

SHEARING

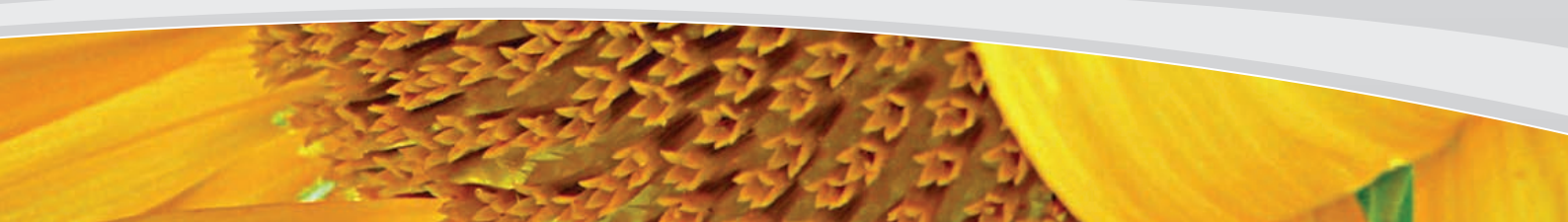
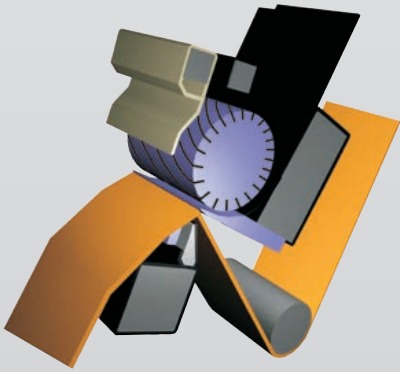
- shearing of all kinds of knitted and warp-knitted as well as of medium and high pile woven materials
- compact execution with 2 shearing units in one machine
- Optima XS2 is available in two versions:
shearing front side twice
shearing front side once and reverse side once
- double output with same space requirement

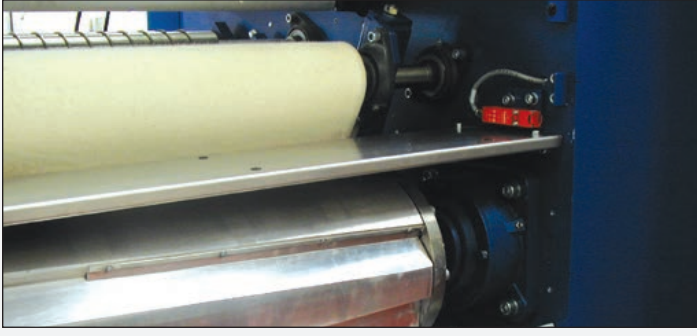
PILE PREPARATION

- variety of accessories to ideally match the required application, e.g.:

brushing unit for preparing the pile prior to shearing
beating roller for the removal of impurities on the reverse side of the fabric
brushing roller for straightening of pile after the shearing process

Fabric Speed	3 - 50 m/min
Shearing Cylinder rpm	600 - 1,200 rpm
Normal Width	1,800 - 3,600 mm
Working Width	1,600 - 3,400 mm





OPTIMA XPS

PARLATMA VE TIRAŞ

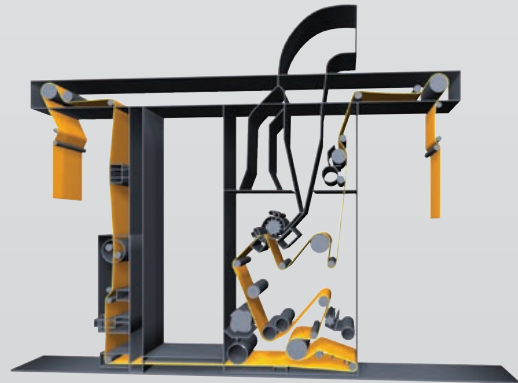
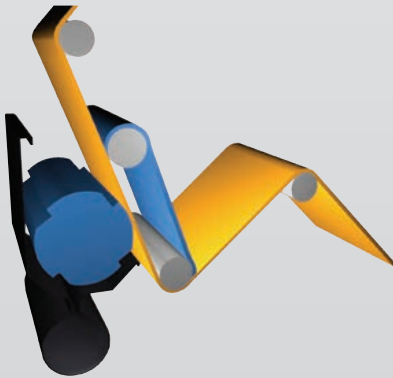
- Opsiyonel olarak parlatma veya havları kaldırma için parlatma silindiri dönüş yönü seçimi
- Yeni geliştirilen ısıtma konsepti sayesinde parlatma silindirisinin daha yüksek verimliliği
- Sabitlenmiş enfraruj ısıtıcı elemanlar sayesinde ısının eşit dağıtılması
- Parlatma silindirisinin ön ısıtılması için zamanı kontrol edilebilen ısıtıcı otomatığı
- Otomatik soğutma özelliği sayesinde makinanın güvenli kapatılışı
- Otomatik sabit tutucu ile parlatma masasına göre parlatma silindirisinin ayarlanabilir basıncı ve bu baskının derinliği
- opsiyonel olarak sunulan 4 spiral forma sahip dişlide bulunan bağlantı takozu – uygulamalara bağlı olarak düz ya da eğe dişli
- Bunlara ek olarak Optima XS Tıraş Makinamızda bulunan bütün avantajlar sunulmaktadır

POLISHING AND SHEARING

- variable rotation direction of polishing cylinder for optionally smoothing or raising of pile
- higher effectiveness of polishing cylinder through new heating concept
- equal distribution of heat through fixed infrared heating elements
- automatic to trigger heating process for time-controlled preheating of polishing cylinder
- safe turning off of installation through cooling down automatic
- adjustable pressure and depth of pressure of polishing cylinders to the polishing table with automatic to keep constant
- optional cleats at the 4 spiral grooves – depending on application plain or with file cut
- additionally all advantages of shearing as with Optima XS

Kumaş geçiş hızı	3 - 50 m/dak
Tıraş silindiri devir sayısı	600 - 1.200 devir/dak
Parlatma silindiri devir sayısı	600 - 1.200 devir/dak
Parlatma silindiri sıcaklığı	maks. 200°C
Makina eni	1.800 - 3.600 mm
Çalışma eni	1.600 - 3.400 mm

Fabric Speed	3 - 50 m/min
Shearing Cylinder rpm	600 - 1,200 rpm
Polishing Cylinder rpm	600 - 1,200 rpm
Polishing Cylinder Temperature	max. 200°C
Nominal Width	1,800 - 3,600 mm
Working Width	1,600 - 3,400 mm





OPTIMA XPPS

PARLATMA & PARLATMA VE TIRAŞLAMA

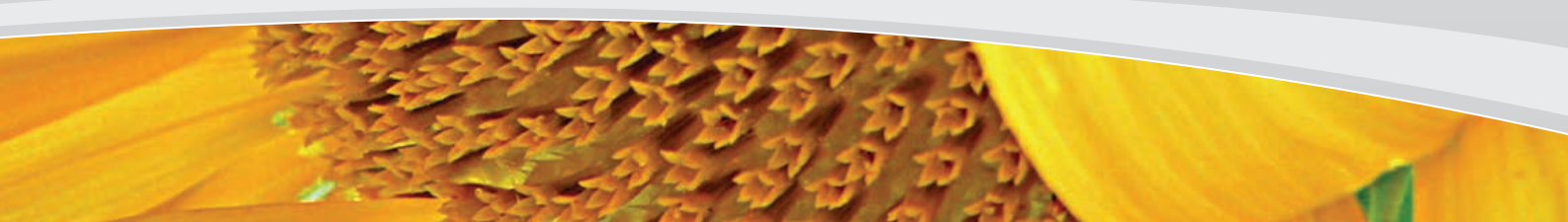
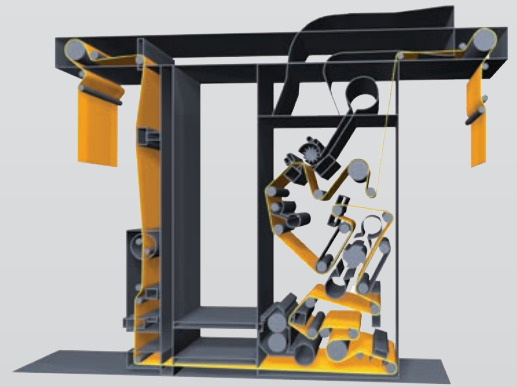
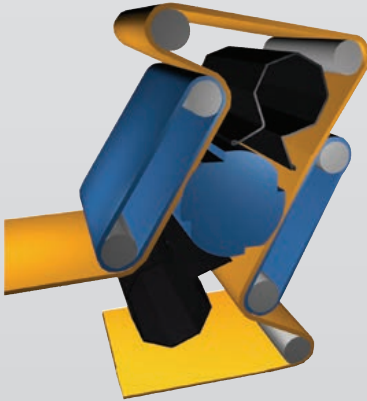
- Optima XPS'in tüm avantajlarının yanında patentli çiftli parlatma üniteside bulunmaktadır
- Bir parlatma silindiri üzerinde 2 parlatma yeri bulunmaktadır
- Kumaş üzerinde daha fazla parlaklık efekti ve tıraş öncesi optimum hav hazırlığı
- Parlatma silindirinin ısı etkisinin ikili kullanımı sayesinde daha yüksek verimlilik
- Bunlara ek olarak Optima XS makinasında sunulan tüm tıraşlama avantajları

Kumaş geçiş hızı	3 - 50 m/dak
Tıraş silindiri devir sayısı	600 - 1.200 devir/dak
Parlatma silindiri devir sayısı	600 - 1.200 devir/dak
Parlatma silindiri sıcaklığı	maks. 200°C
Makina eni	1.800 - 3.600 mm
Çalışma eni	1.600 - 3.400 mm

POLISHING & POLISHING AND SHEARING

- same advantages as Optima XPS, but with patented double polishing unit
- 2 polishing spaces on one polishing cylinder
- more gloss effect on the material and optimal pile preparation prior to shearing
- higher efficiency through double use of heat effect of polishing cylinders
- additionally all advantages of shearing as with Optima XS

Fabric Speed	3 - 50 m/min
Shearing Cylinder rpm	600 - 1,200 rpm
Polishing Cylinder rpm	600 - 1,200 rpm
Polishing Cylinder Temperature	max. 200°C
Nominal Width	1,800 - 3,600 mm
Working Width	1,600 - 3,400 mm





OPTIMA XTS

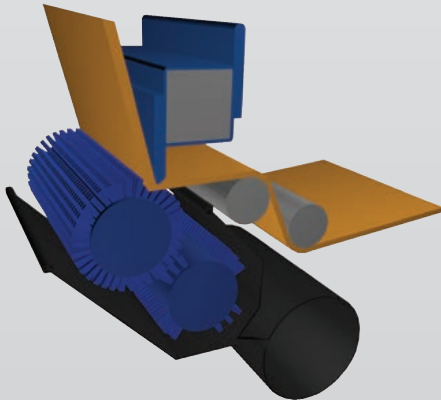
TEL FIRÇALAMA VE TIRAŞLAMA

- Şardonlama derinliğini ayarlamak için şardon masasının eksiksiz ayarlanması
- Şardonlama silindirin değişen dönüş hızı ve yönü
- Farklı malzemelerle esnek bir şekilde çalışabilme amacıyla yuvarlak ya da sivri uçlu zirveler için değiştirilebilir tel fırçalama masası
- Dikiş noktalarında veya makina duruşlarında masanın tamamen otomatik uzaklaşması
- Direkt olarak tel fırçalama ünitesinden verimli bir şekilde toz uzaklaştırma
- Bunlara ek olarak Optima XS makinasında sunulan tüm tıraşlama avantajları

Kumaş geçiş hızı	3 - 50 m/dak
Tıraş silindiri devir sayısı	600 - 1.200 devir/dak
Tel fırçalama silindiri devir sayısı	400 - 800 devir/dak
Makina eni	1.800 - 3.600 mm
Çalışma eni	1.600 - 3.400 mm

HAV HAZIRLIĞI

- Farklı uygulamalar için gerekli olabilecek ünite kurulumlarında çeşitlilik, örneğin:
Doğal ve sentetik elyaflardan üretilen havlı kumaşların termal ön muamelesi için infrarot ısıtıcı üniteler
Buhar yardımıyla malzemelerin nemlendirilmesi ve termal ön muamelesi için buhar ünitesi



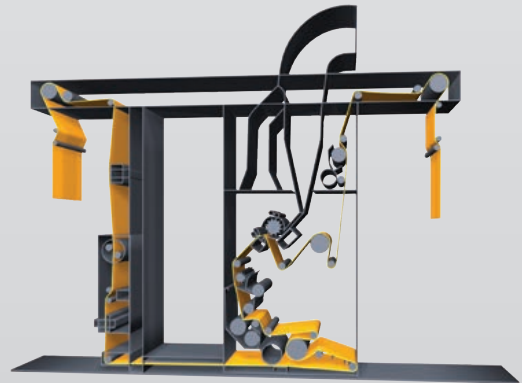
TIGERING AND SHEARING

- exact positioning of raising table to regulate the raising depth
- variable rotation speed and direction of raising roller
- tigering table exchangeable for round or pointed profile for flexible working of different materials
- fully automatic swivelling away of raising table with seam passages and machine stop
- efficient dedusting directly at tigering module
- additionally all shearing advantages as with Optima XS

Fabric Speed	3 - 50 m/min
Shearing Cylinder rpm	600 - 1,200 rpm
Tigering rpm	400 - 800 rpm
Nominal Width	1,800 - 3,600 mm
Working Width	1,600 - 3,400 mm

PILE PREPARATION

- variety of accessory installations for optimal adaptation to the individual application, e.g.:
infrared heating devices for thermal pre-treatment of pile textiles of natural or synthetic fibres
steaming device for moistening and thermal pre-treatment of material with steam





OPTIMA XS + F & OPTIMA XFS

KESME VE TIRAŞLAMA

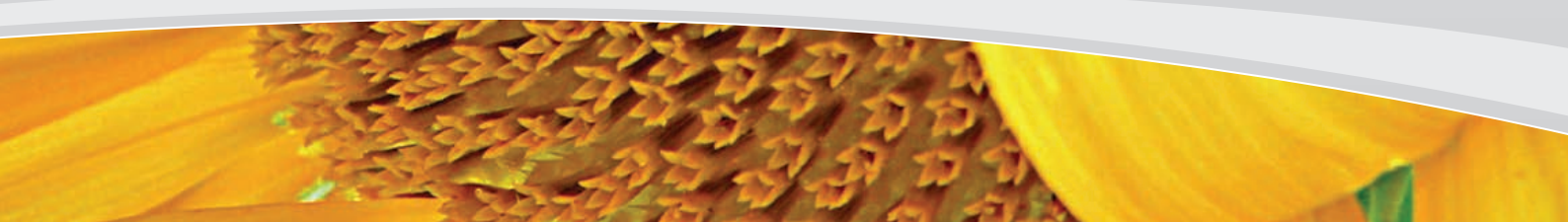
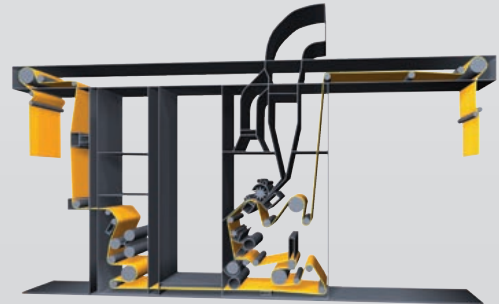
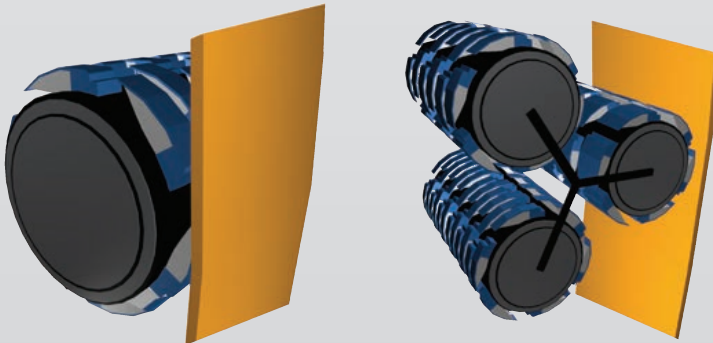
- İşlenmiş olan dizayna göre optimal iplik yakalayıcı ve bıçak ebatına sahip Xetma Vollenweider iplik kesme silindiri
- Yakalayıcı ebatının basit tekrar ayarlanması için kesici silindirin esnek konstrüksiyonu
- Yüksek kalite çeliğin uygulandığı yakalayıcı ünite ekipmanları
- Atkı bozukluklarının önlenmesi için özel tıraşlama masası
- Farklı dizaynlara sahip 3 kesici silindire sahip bağımsız TriFloat® ünitesi ile arttırılabilen esneklik
- Brode ya da dokumada atkıdan gelen dizayndan ayrılan iplikler için sabit kesici tarak ünite
- Bunlara ek olarak Optima XS makinasında sunulan tüm tıraşlama avantajları

CUTTING AND SHEARING

- Xetma Vollenweider cutting roller with optimal thread-catcher and knife size, depending on embroidered design
- flexible construction of cutting roller for simple re-setting of catcher size
- catcher elements in high quality steel execution
- special shearing table to prevent weft distortion
- increased flexibility via separate TriFloat® module with 3 cutting rollers of different design
- fixed cutting comb for pattern separating threads of embroidery and weft floats
- additionally all shearing advantages as with Optima XS

Kumaş geçiş hızı	3 - 50 m/dak
Tıraş silindiri devir sayısı	600 - 1.200 devir/dak
Kesici silindir devir sayısı	2.600 mm kumaş enine kadar: 100 - 400 devir/dak
	3.000 mm kumaş eninden itibaren: 100 - 300 devir/dak
Makina eni	1.800 - 3.600 mm
Çalışma eni	1.600 - 3.400 mm

Fabric Speed	3 - 50 m/min
Shearing Cylinder rpm	600 - 1,200 rpm
Cutting Roller rpm	up to NW 2,600 mm: 100 - 400 rpm from NW 3,000 mm: 100 - 300 rpm
Normal Width	1,800 - 3,600 mm
Working Width	1,600 - 3,400 mm





PEERLESS XS

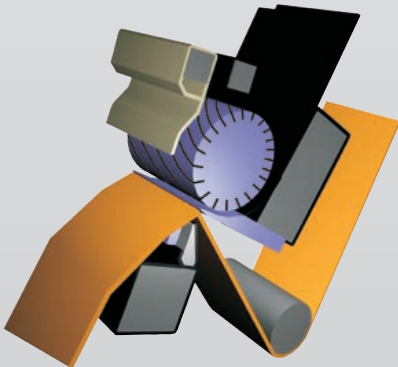
TIRAŞLAMA

- Yün ve yün karışımlarından üretilen dokuma kumaşların tıraşlanması
- Daimi en iyi tıraş sonuçları için Xetma Vollenweider Dayanıklı Tıraş Üniteleri®
- Tıraş başlangıç izlerinden kaçınmak için makina durduğunda kumaşın otomatik geri hareketi
- Tıraş sonuçlarının hassas ayarı ve kontrolü için otomatik tıraş başlama prosesi
- Yeni ayar mekanizması yardımıyla tıraşlama masasının yüksek hassasiyetle ayarlanabilmesi
- Arzu edilen hav yüksekliğinin sabit tutulması için otomatik programlar
- Piano tıraş masasının yardımıyla kenarların düşürülerek dokuma kenarlarının korunması
- Maksimum kullanım ömrü için tıraşlama ünitesinin otomatik yağlanması

Kumaş geçiş hızı	5 - 50 m/dak
Tıraş silindiri devir sayısı	600 - 1.200 devir/dak
Makina eni	1.800 - 3.600 mm
Çalışma eni	1.600 - 3.400 mm

HAV HAZIRLIĞI

- Farklı uygulamalar için gerekli olabilecek ünite kurulumlarında çeşitlilik, örneğin:
Tıraşlama öncesi hav hazırlığı için fırça ünitesi
Kumaşın arka tarafındaki kirlilikleri uzaklaştırmak için dövme silindiri
Isıtma ve nemlendirme yardımıyla yünün ön muamelesi için buharlama ünitesi
Tıraşlama işleminden sonra havları hizalamak için fırça silindiri



SHEARING

- shearing of woven fabrics of wool and wool mixtures
- Xetma Vollenweider Heavy Duty Shearing Units® for consistent best shearing results
- automatic travelling backwards of material when machine stops in order to avoid shearing starting marks
- automatic shearing starting process for the fine adjustment and control of shearing result
- high-precision setting of shearing table by means of new setting mechanism
- automatic programs to keep desired pile height constant
- protection of selvages by lowering of edges by means of piano shearing table
- automatic lubrication of shearing equipment for maximum serviceable life

Fabric Speed	5 - 50 m/min
Shearing Cylinder rpm	600 - 1,200 rpm
Nominal Width	1,800 - 3,600 mm
Working Width	1,600 - 3,400 mm

PILE PREPARATION

- variety of accessory devices for the optimal adaptation to the individual application, e.g.:
brushing unit for the preparation of pile prior to shearing
beating roller to remove impurities on the reverse side of fabric
steaming device to pre-treat wool by means of heat and humidity
brushing roller to align pile after shearing process





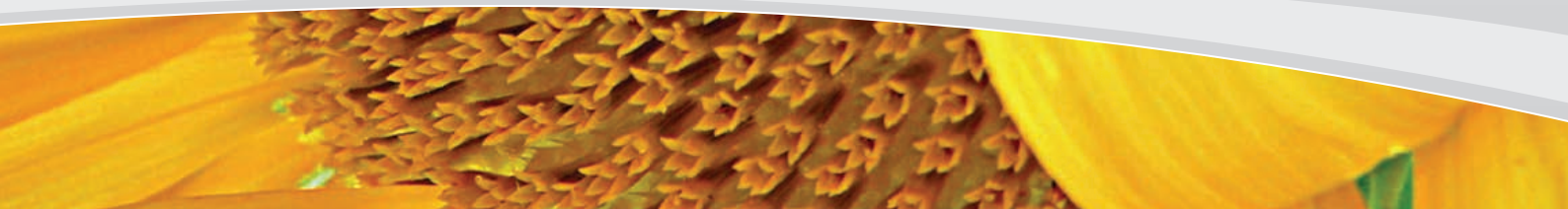
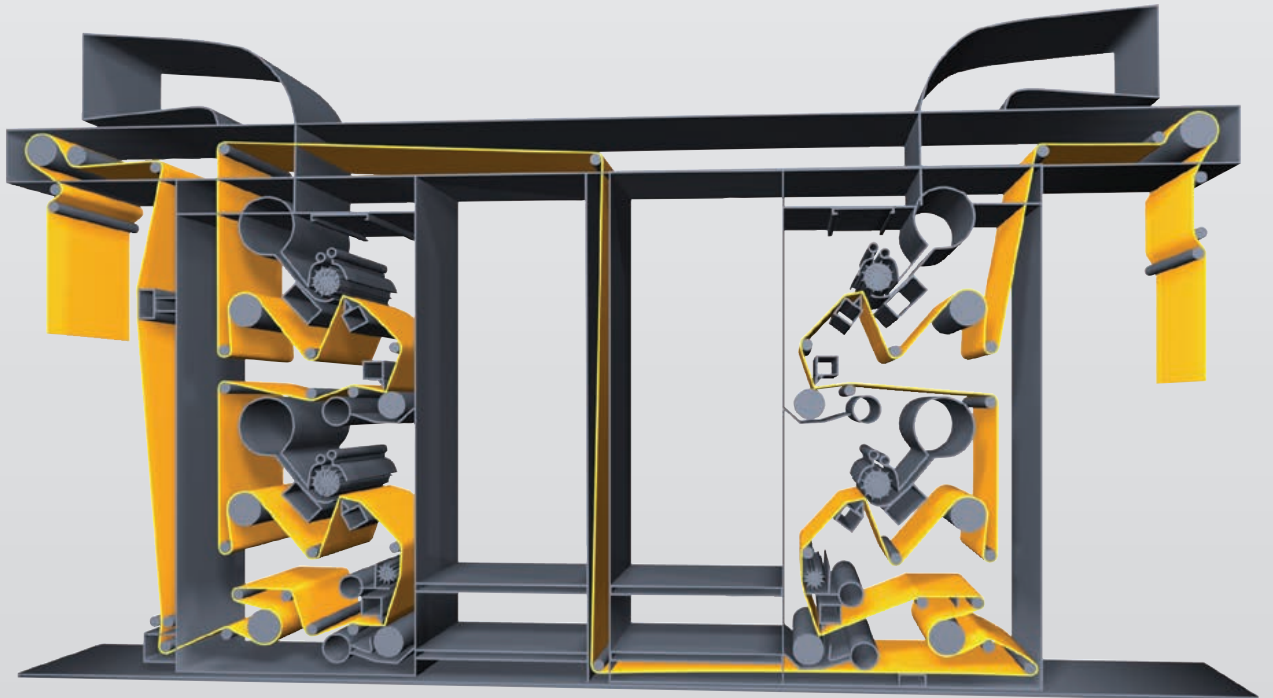
HAT OLARAK PEERLESS XS • PEERLESS XS IN LINES

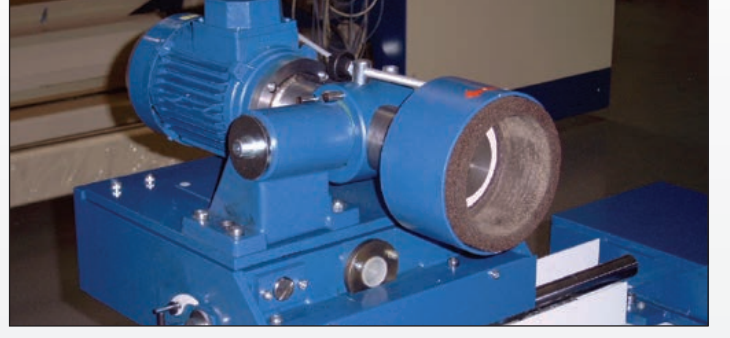
HER İKİ YÜZÜNDE TIRAŞLANMASI

- 6 kesim noktasına kadar ön ve arka yüzlerin tıraşlanması için opsiyonel kombinasyonlar
- Verimliliği arttırmak için tıraş hatlarının düzenlenmesi
- Xetma Grup'un diğer kuru terbiye makinalarıyla kolay kombine edilebilmesi

SHEARING BOTH SIDES

- optional combination of front and reverse side shearing with up to 6 cutting points
- disposition in shearing lines to increase productivity
- easy combination with other finishing machines of the Xetma group





EKSTRA EKİPMANLAR

VOLLENWEIDER DAYANIKLI TIRAŞ ÜNİTESİ®

- Meşhur alman yapımı spiral ve alt bıçaklara sahip kendi üretimimiz olan yüksek kalite kesme ünitesi

KESİCİ ÜNİTE BİLEYEME MAKİNALARI EMB VE EMB-Z

- Kesici silindirin alt bıçağın içinde bileylemek için sunduğumuz EMB model Bileyleme Makinası (EMB)
- Kesici silindirin spiral bıçaklarını bileylemek ve ayrıca kesici silindiri alt bıçağın içinde bileylemek için sunulan EMB-Z model Bileyleme Makinası

ALT BIÇAK BİLEYEME APARATI ULB

- Makinada alt bıçağın tekrar keskinleştirilmesi için geliştirilmiş hava ile tahrik edilen özel bileme aparatı

DOKA SARMA EKİPMANLARI

- Özel muamele isteyen kumaşlara uygun olarak opsiyonel genişletme olanaklarına sahip birbirinden farklı merkezi ve yüzeyel tahriklemeli sancılar

DİKİŞ TESPİT İÇİN OTOMATİK ÜNİTE

- Kumaşta oluşabilecek hasarlardan kaçınmak amacıyla dikiş noktalarını otomatik tespit etmek ve ardından dikiş noktalarının geçişi esnasında için tıraş, tel fırça ve parlatma masalarının uzaklaşmasını sağlamak için kullanılır. Müşterinin koşullarına uygun olacak şekilde ideal dikiş tespit ünitesi seçilir.

METAL DETEKTÖRLERİ

- Kesici üniteye oluşabilecek muhtemel hasarlardan kaçınmak için kumaşın üstündeki her türlü yabancı metal parçayı tespit eder ve makineyi otomatik olarak durdurur

KUMAŞ KENARLARINI AÇAN EKİPMANLAR

- Yuvarlak örne ya da raşel örne kumaşların kıvrılmış kenarlarının direk tıraş işleminden önce açılmasını sağlar

OPTIMA XFS OPTIMA / XS+F İÇİN YARDIMCI EKİPMANLAR

- Tıraşlama öncesi açılmış dizayndan ayrılan ipliklerin hizalanması için üfleme ünitesi
- Tıraşlama öncesi dizayndan ayrılan iplikleri nazikçe kaldırmak için özel fırça ünitesi
- Nakışlanmış kenarların ve bordürlerin olduğu kumaşlarda ki gerginlik farklarını dengelemek için kumaş kılavuzlama üniteleri



EXTRAS

VOLLENWEIDER HEAVY DUTY SHEARING UNITS®

- high quality cutting devices of our own production with spiral and ledger blade from reputable German manufacturers

SHEARING UNIT GRINDING MACHINES EMB AND EMB-Z

- grinding machines EMB to grind shearing cylinder into the ledger blade (EMB)
- grinding machine EMB-Z to grind spiral knives on the shearing cylinder as well as for grinding the shearing cylinders into the ledger blade

RE-GRINDING APPARATUS ULB FOR THE LEDGER BLADE

- pneumatic-driven special grinding device for re-grinding of the ledger blade in the machine

BATCH WINDING DEVICES

- several centre and surface driven winders with optional extension for adaptation to article specific requirements

AUTOMATIC SEAM DEVICES

- for the automatic recognition of seams and swivelling away of the shearing table as well as the tigering and polishing table at passage of seams, in order to avoid damage to the fabric, the adequate seam recognition system is chosen in accordance with the circumstances of the customer

METAL DETECTORS

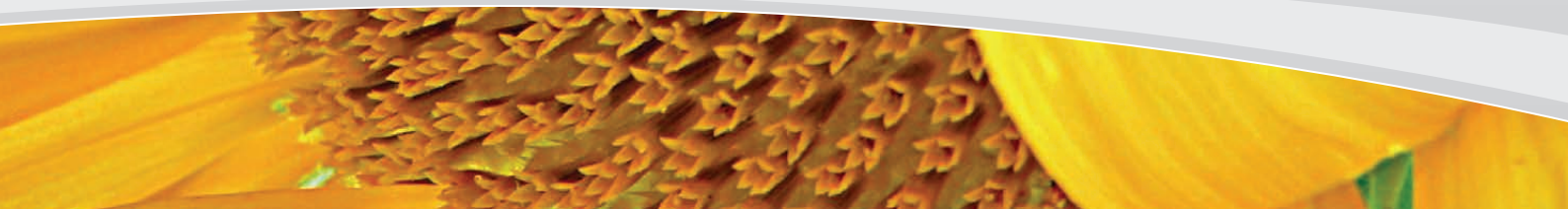
- recognize all kinds of metallic foreign objects in the material and stop the machine automatically in order to avoid damage to the shearing equipment

SELVAGE UNROLLING SYSTEM

- to spread out curled edges of knitted and warp-knitted fabrics immediately prior to shearing

ACCESSORIES FOR OPTIMA XFS / OPTIMA XS+F

- blowing provision to align pattern separating threads prior to shearing
- special brushing unit to gently lift pattern separating threads prior to shearing
- devices to guide fabric to compensate for differences in tension in the fabric with embroidered edges and borders





TEKNOLOJİLERİMİZ

FEEL THE TOUCH

ZIMPARA & FIRÇA

TIRAŞ

ŞARDON, ZIMPARA & FIRÇA

ŞARDON

KUMAŞ TEMİZLEME

HALI TIRAŞ

FEEL THE SOFT TOUCH

FEEL THE EVEN TOUCH

FEEL THE SMART TOUCH

FEEL THE PLUSH TOUCH

FEEL THE CLEAN TOUCH

FEEL THE LEVEL TOUCH

EMERIZING AND BRUSH-SUEDING

SHEARING

RAISING, EMERIZING & BRUSH-SUEDING

RAISING

CLOTH CLEANING

CARPET SHEARING



BÜTÜN İHTİYAÇLARINIZ İÇİN SİZLERE ÖZGÜ ÇÖZÜMLER SUNUYORUZ.

HERHANGİ BİR YÜKÜMLÜLÜK OLMADAN PROFESYONEL BİR DANIŞMANLIK İÇİN LÜTFEN BİZİMLE KONTAĞA GEÇİN.

WE DELIVER CUSTOMIZED SOLUTIONS FOR YOUR EXACT NEEDS.

PLEASE CONTACT US FOR A PROFESSIONAL & INDIVIDUAL CONSULTATION.

XETMA VOLLENWEIDER GMBH • BASTEIWEIG 6 • DE-08280 AUE (GERMANY) • TEL. +49 3771 293-0 • FAX +49 3771 293 100

XETMA VOLLENWEIDER AG • NEUGASSE 10 • CH-8810 HORGES (SWITZERLAND) • TEL. +41 44 718 35 35 • FAX +41 44 718 35 10

WWW.XETMA.COM • INFO@XETMA.COM

